



中华人民共和国国家标准

GB/T 21185—2007/ISO/IEC 15775:1999

信息技术 办公设备 用模拟测试版评价 彩色复印机图像印品性能的方法 制作和应用

Information technology—Office machines—Method of specifying image
reproduction of colour copying machines by analog test charts—
Realisation and application

(ISO/IEC 15775:1999, IDT)

2007-11-14 发布

2008-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 测试版	2
4.1 测试版的材料	3
4.1.1 可用于半色调测试版材料的举例	3
4.1.2 可用于连续色调测试版材料的举例	3
4.2 测试版的版面设计	3
4.2.1 图像区的基本版面设计和边框区	3
4.2.2 测试版 1~4 中图像区和边框区的版面设计	4
4.2.3 图像 B1 的版面设计和内容要求	5
4.2.4 图像 B1 的数字图像数据和分辨率的要求	5
4.2.5 用半色调技术制作测试版的要求	6
4.3 版面设计文件和 EPS 图像文件(或等效的文件)	6
4.4 用于测试版的 PS 文件和 PDF 文件(或等效的文件)	6
4.5 测试版产品	8
4.6 目标颜色和产品颜色的对照	8
4.7 ISO 识别编码、ISO 参考材料编码和 ISO 图像版本编码	10
4.8 测试版边框区的内容和目的	11
4.8.1 用于识别的文本编码的使用	11
4.8.2 边框线条的测试	11
4.8.3 5 阶灰度级的测试	11
4.8.4 位置标记 x 和 y 坐标值的测试	11
4.8.5 彩色线条位移的测试	12
4.9 测试版图像区的内容和目的	12
4.9.1 测试版 1(黑白测试版:高明度对比)	12
4.9.2 测试版 2(彩色测试版:CMYN 颜色)	13
4.9.3 测试版 3(黑白测试版:中等明度对比)	15
4.9.4 测试版 4(彩色测试版:OLVN 颜色)	17
5 测试	18
5.1 总则	18
5.2 目视检查	19
5.2.1 测试条件	19
5.2.2 缺口环分辨力的应用	19
5.3 色度规范	19
5.3.1 色度计	19
5.3.2 测量	19

5.3.3 评定.....	19
6 测试报告.....	19
附录 A (规范性附录) 图像区目视检查表 A	21
附录 B (规范性附录) 图像区目视检查表 B	22
附录 C (规范性附录) 图像区目视检查表 C	23
附录 D (规范性附录) 图像区目视检查表 D	24
附录 E (规范性附录) 边框区目视检查表 E	25
附录 F (规范性附录) 边框区目视检查表 F	26
附录 G (资料性附录) 色度计算的说明	27
附录 H (资料性附录) 目标颜色和产品颜色.....	33
附录 I (资料性附录) 测试版使用指南	40
附录 J (资料性附录) 半色调光栅单元数据	42
附录 K (资料性附录) 颜色名称	46
附录 L (资料性附录) 测试版的材料	47